

### 注意事项:

- ① 做好安全防护, 电梯切换在检修状态;
- ② 操作前将对重侧蹲底压住缓冲器, 防止溜车 (在对重压缓冲器前: 1. 需查看轿厢在最顶层站平层位置时, 对重撞板与缓冲器顶面间隙在最大允许垂直距离标线内, 否则对重架下或对重缓冲器需架墩子; 2. 需查看对重缓冲器周围对重架垂直投影下部是否有其他与电梯无关的障碍物, 如有需及时移除)
- ③ 更换好后检查制动器开闸间隙, 有异常现场调整。

### 一、工具及材料

工具: 4#、8#内六角各一把、小一字螺丝刀、活动扳手;

材料: 润滑油 (推荐 POLY222 高温长寿命润滑油)、干净抹布、细砂纸

### 二、拆卸电磁铁

1. 先用 8#内六角扳手松开制动器固定螺丝, 总共 4 根, 先拆 3 根, 留 1 根;



2. 将保留的一根螺丝的对面一根制动臂上的顶杆螺丝松开, 退到底, 约 90 度旋转制动器后将最后一根安装螺丝拆掉, 即可取下制动器;



### 三、解剖制动器及清洗步骤



步骤 1: 用一字螺丝刀拆掉卡簧和弹簧



步骤 2: 用 4#内六角扳手拆下端盖上的螺丝



步骤 3: 若端盖紧拿不出来, 可以把拆下来的 M5 的螺丝利用工艺孔顶出来



步骤 4: 取下端盖, 看三个橡胶静音柱有无磨损(静音柱与金属面平齐时即为磨损), 若有全部更换掉



步骤 5: 用干净抹布把动铁芯擦干净, 若有锈蚀及污垢的, 用西砂纸打磨干净



步骤 6: 润滑油均匀涂在铁芯端头衔铁部分, 锈蚀严重的整铁芯涂一层薄的润滑油







步骤 7: 检查橡胶垫, 有无老化磨损, 若有即更换



步骤 8: 将抹好润滑油的动铁芯再装回去



步骤 9: 顶杆上也稍微抹点润滑



步骤 10: 将端盖装好装回去



步骤 11: 把弹簧和卡簧装好, 完成作业。再检查一下开闸间隙, 若需要调整, 参考作业指导书。



### 四、安装制动器

1. 制动器摆正, 对好安装孔, 把 4 个螺丝拧上;



2. 把制动臂上的螺丝拧出，对好顶杆后，把并帽拧紧。注意顶杆螺栓和顶杆不能完全顶死没有间隙，一定要有 $\geq 1\text{mm}$ 安全间隙；



用手推动铁芯，安全间隙 $\geq 1\text{mm}$

3. 作业完毕。检修运行，检查开闸间隙。

五、检修切换到正常状态，拿掉防护栏，恢复正常运行。

