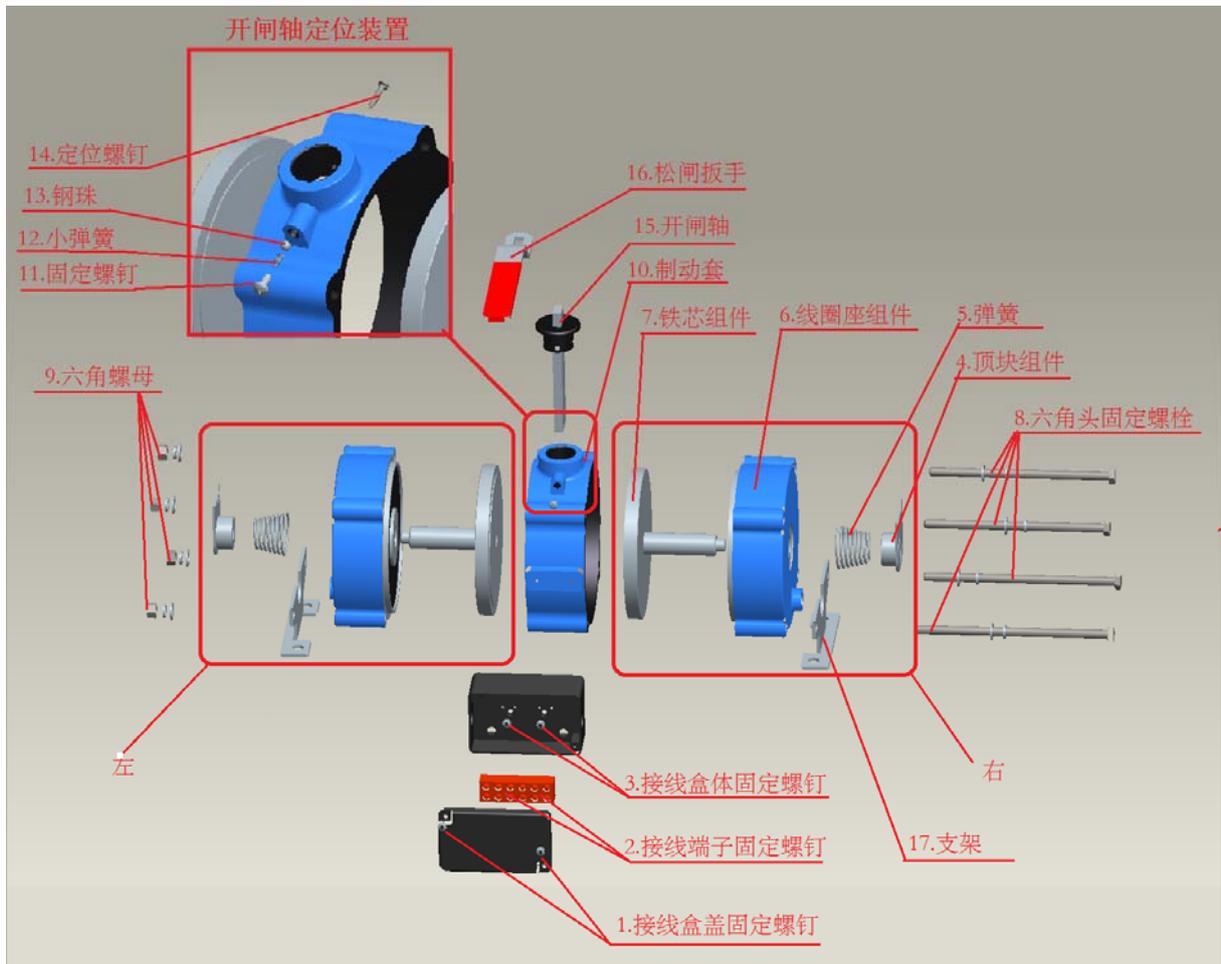

电梯曳引机制动器

拆解维护说明书

（附拆解维护说明视频）

苏州江南嘉捷电梯有限公司



图二 制动器件号分布图

(1) 关闭总电源，并在电源断开处挂上“不得通电”警示牌。备用一个部件放置箱及 300×300×10 的小木板。

(2) 参照图一曳引机制动系统件号分布图，先记录件 3 制动弹簧的压缩量（可用卡尺测量），再拆下右部零件。用 19 号呆扳手松开件 2 六角螺母，用 19 号呆扳手拧件 4 锁紧螺母，将件 6 弹簧拉杆退出件 1 制动器总成，取下件 3 制动弹簧及附件，让件 7 制动臂倒下放平，注意在松开件 6 弹簧拉杆时手扶件 7 制动臂，防止件 7 制动臂自由跌落损坏及伤人。用同样的动作拆解左部零件。

(3) 参照图二制动器件号分布图，用十字螺丝批拆下件 1 固定螺钉，取下接线盒盖。用手机拍照记录各接线相应接入孔位后，拆除制动器外接电源线和微动开关接入线，再拆下件 2 接线端子固定螺钉，取出接线端子，

拆除制动器线圈及微动开关接线，移走接线端子并放入放置箱内。再拆下件 3 接线箱体，放入放置箱。

(4) 用 12 寸活扳手将开口调至 25mm 左右，插入右部件 6 线圈座组件与件 4 顶块组件中间位置，手握扳手柄部，往复撬动件 4 顶块组件让其脱落。注意防止件 5 弹簧和件 4 顶块组件脱落时掉入井道，遗失零部件。用同样的方法拆除左部顶块组件及弹簧。为了防止以后多次维保拆装，顶块组件有脱落危险，以及考虑到方便拆装顶块组件，我司提供新的替换件，拆下后的件 4 顶块组件不再使用。再次维保时不用撬动顶块组件，用紧定螺钉顶出顶块即可，参考视频说明。

(5) 参照图一曳引机制动系统件号分布图，用 14 呆扳手拆下件 11，12 支架固定螺栓，取下整体制动器，并将其放置在临时用的木板上。

(6) 用 13、14 呆扳手拆下图二制动器件号分布图中的件 8 六角头固定螺柱（如遇内六角螺栓固定的，请用 6mm 内六角扳手）。件 6 线圈座组件与件 10 制动套分离，取下件 7 铁芯组件。

(7) 用螺丝批拆下件 11 固定螺钉和件 14 定位螺钉，取出件 15 开闸轴，注意件 11 拆下时孔内有件 12 小弹簧和件 13 钢珠，当心掉落遗失。如遇制动器上端没有件 11 固定螺钉，请在制动器下端位置寻找。

(8) 整个制动器拆解完成，拆解后的零部件必须放置在事前准备的放置箱内，注意拆解时防止零部件掉入井道及遗失。如遇不能自由松脱的，要用铜锤或橡皮锤小心轻敲，防止零件损坏、变形、敲毛等缺陷发生，如有应及时修正或更换。

(9) 拆解后的零部件的清理清洁。用除锈剂或 2000 目砂纸进行除锈，除锈后的零件用缝纫机油涂抹，零件表面不得涂抹太多。图二制动器件号分布图中件 6 线圈座内孔用棉纱布揩擦存有的油脂，然后重新加注长城三

号锂基脂。

(10) 制动器拆解维保完成后需重新装配，装配时与拆解方法及顺序相反即可。需注意的是图二制动器件号分布图中件 7 铁芯组件、件 6 线圈座组件、件 5 弹簧和件 4 顶块组件装配时应先将件 7 装入件 6，再放上件 5，最后将件 4 对准件 7 头部，用铜锤将件 4 轻敲进入，敲入后检查件 7 与件 4 台阶阶端面不得有缝隙，再将侧面紧定螺钉拧入锁紧。

(11) 图二所示的制动器全部零部件装配完毕后，应用手往里推动件 4 顶块，检查件 7 与件 6 是否灵活，不得有迟滞卡阻现象，如有卡阻和不灵活现象，必须重装调整直至灵活无卡阻为止，否则不得使用。

(12) 将检查完毕的制动器按图一所示用件 11，12 支架固定螺栓安装在曳引机上，再将图一的件 6 弹簧拉杆穿入件 7 制动臂孔内，恢复件 7 位置，将件 6 固定锁紧在件 1 制动器上。再装入件 3 制动弹簧，再拧入件 4，5 锁紧螺母到初定位锁紧。用件 16 松闸扳手套入件 15 开闸轴后，扳动件 16，检查图一中两侧件 7 打开及复位是否有效，否则重装或更换。

电梯通电试运行，检测制动力矩是否满足要求，根据要求可以通过图二中的件 4，5 锁紧螺母适当调整件 3 制动弹簧的压力，达到制动力要求后锁紧件 4，5 螺母，再涂上防拆记号。

特别提醒：电梯正常运行后，制动器每 12 个月保养一次。