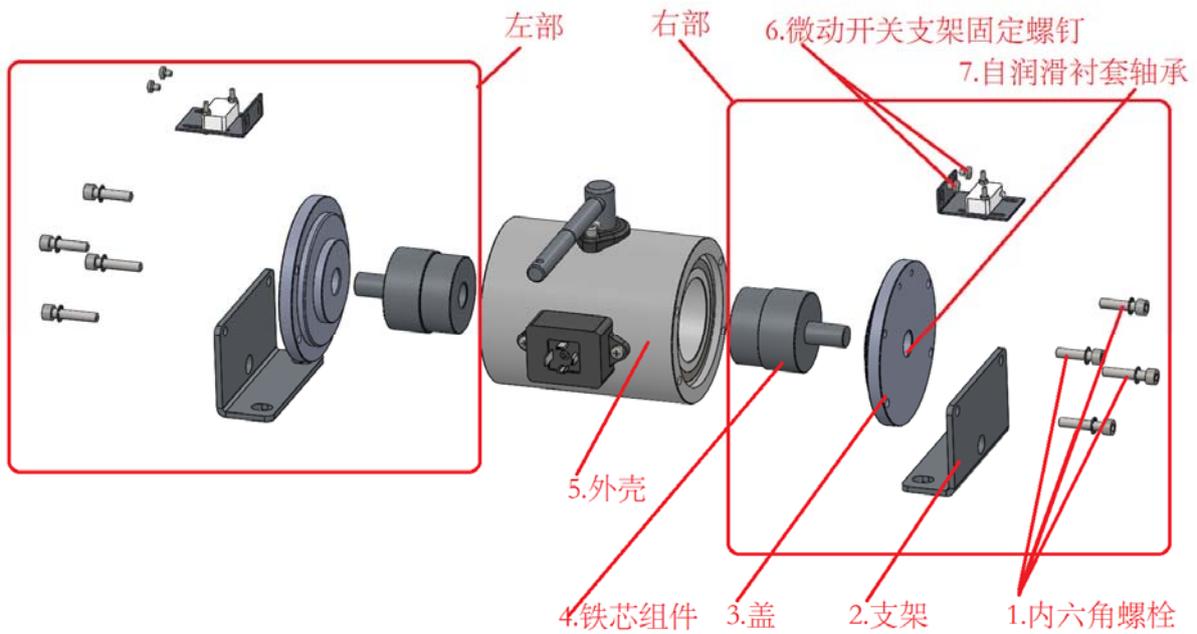

电梯曳引机制动器 拆解维护说明书

（附拆解维护说明视频）

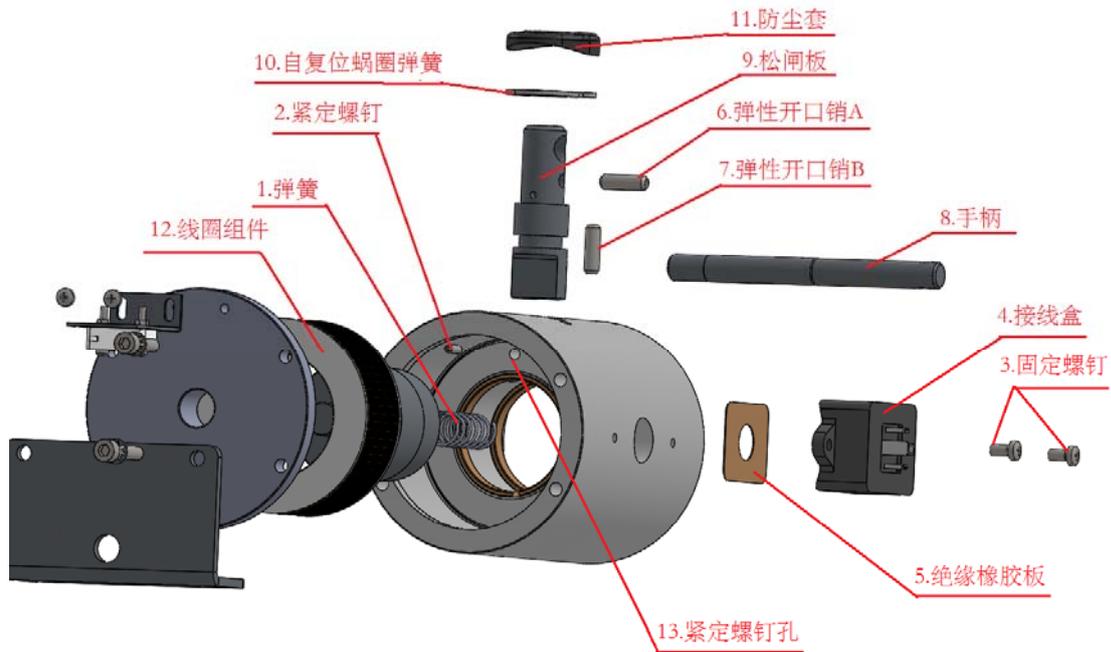
苏州江南嘉捷电梯有限公司

一、曳引机制动器使用与维护注意事项

1. 曳引机制动器为特种设备，安装、维保单位必须具有电梯安装、维



图二 DZ80-1 制动器零件号分布图



图三 DZ80-1 制动器松闸板拆解图

(1) 关闭总电源，并在电源断开处挂上“不得通电”警示牌。备用一个部件放置箱及 300×300×10 的小木板。

(2) 参照图一曳引机制动系统件号分布图，先记录件 3 制动弹簧的压缩量（可用卡尺测量），再拆下右部零件。用 19 号呆扳手松开件 2 六角螺母，用 19 号呆扳手松开件 4、5 锁紧螺母，将件 6 弹簧拉杆拆下，取下件

3 制动弹簧及附件，让件 7 制动臂倒下放平，注意在松开件 6 弹簧拉杆时手扶件 7 制动臂，防止件 7 制动臂跌落损坏及伤人。用同样的动作拆解左部零件。用 14 号呆扳手拆下件 11、12 制动器固定螺栓，将件 1 制动器用双手取下放置到木板上，小心跌落，注意安全。

(3) 参照图二制动器件号分布图，用螺丝批拆解制动器左部右部两端件 3 盖上的件 6 微动开关支架固定螺钉，放下微动开关。

(4) 按图三拆下件 3 固定螺钉，取下件 4 接线盒，拆掉接线盒背面线圈电源线。

(5) 参照图二制动器件号分布图，用 5mm 内六角扳手取下左部和右部的件 1 内六角螺栓，再依次取下件 2 支架，取出件 3 盖和件 4 铁芯组件。再按图三制动器松闸板拆解图，轻取下件 12 线圈组件，小心线圈导线损坏，再用 3mm 内六角扳手将件 2 紧定螺钉从件 13 孔内取出，注意图二中件 4 铁芯组件端面孔内的弹簧（图三中件 1）掉落。

(6) 拆解零部件完成后，将左部和右部的件 4 铁芯组件和件 3 盖用除锈剂或 2000 目砂纸彻底清表面铁锈，用清洁棉纱布揩擦干净，表面再用缝纫机油涂抹。

(7) 按图三制动器松闸板拆解图，用钢丝钳夹紧件 6 弹性开口销头部，左右旋转向外拔出取下，用手佩戴手套拆掉件 11 防尘套，用尖嘴虎钳夹住件 10 蜗圈弹簧，从件 9 松闸板中弹簧孔口端部拔出，再沿着松闸板轴线方向从件 7 弹性开口销上脱出并取下，用手佩戴手套后握住件 9 松闸板向上拉取出，安装更换新的松闸板时按上述拆卸顺序相反即可。

(8) 用清洁棉纱布清除图二中的件 3 盖和件 5 外壳内的件 7 自润滑衬套轴承内孔的残余油脂，并重新涂上长城三号锂基脂。

(9) 测量左右两端件 7 自润滑衬套轴承内孔尺寸，当直径超过 $\Phi 15.2$

和 $\Phi 50.2$ 时，必须更换左右两端耐磨自润滑衬套轴承。

三、制动器的安装

(1) 零部件拆检时应小心跌落井道，防止遗失，注意安全。如遇不能自由脱落的，用铜锤或橡胶锤轻敲取下，逐个检查清洁卫生及去除拆卸时毛刺。重装时不要遗忘涂抹润滑脂。

(2) 制动器拆解维保完成后需重新装配，装配时与拆解方法及顺序相反即可。注意图二中左部和右部的件 4 铁芯组件端面孔内的小弹簧不要漏装，装配完成后用手推两端件 4 铁芯组件顶端，检测铁芯组件是否移动灵活，无卡阻现象，否则重装检查。

(3) 铁芯组件灵活自如后按图一将件 7 制动臂恢复原来位置。锁紧图一中件 2 六角螺母，调整件 4，5 锁紧螺母初定位，待电梯试运行后通过调整图一中的件 4，5 锁紧螺母适当调正件 3 制动弹簧压缩量，达到制动力要求后锁紧件 4，5 螺母，再涂上防拆记号。安装好微动开关组件后需调整微动开关动作正确位置，保证各部件有效工作后才可使电梯正常运行。

特别提醒：电梯正常运行后，制动器每 12 个月保养一次。